

Descripción

Película de PVC fundido de varias capas, con excelente estabilidad dimensional y óptimas características de manipulación. Superficie altamente brillante, negra aussi avec una superficie mate. El brillo se mantiene de forma excelente, incluso bajo el efecto de cargas mecánicas.

Material de recubrimiento

Papel de PE con recubrimiento siliconado a ambos lados, 148 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, se puede reposicionar, con adherencia final permanente, transparente

Campo de aplicación

Desarrollada en particular para el pegado en toda la superficie en vehículos para cumplir los requisitos más exigentes respecto a capacidad de carga y durabilidad. Puede emplearse también sobre fondos curvados y en acanaladuras y sobre remaches. En estado pegado, el material sólo puede eliminarse con ayuda de utensilios apropiados.

Procedimiento de impresión

Muy buena aptitud para la impresión de inyección de tinta basada en disolventes y la serigrafía.

Resistencia a la radiación ultravioleta

Colores: azul policía (572), verde policía (612) y beige para taxis (809)

Ensayos de exposición a la iluminación con lámparas de xenón según la norma VW PV 3930 (Informes de ensayo n° 21 05 50151 y 21 05 50201)

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,100 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura	pegada en aluminio, de -50°C a +110°, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23°C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente durante un corto periodo de tiempo a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	
Longitudinal	Mín. 21 MPa
Transversal	Mín. 21 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	
Longitudinal	Mín. 150%
Transversal	Mín. 150%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	Mín. +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	blanco/negro: 10 años transparente/en color: 8 años metalizado: 6 años

* promedio

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

Atención:

El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. En el caso de imprimir la película, antes de la manipulación posterior debe observarse que las tintas de impresión se sequen completamente para no influir negativamente en la adherencia de la película de laminado y en las características de pegado y la resistencia del sistema en estado pegado. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

